

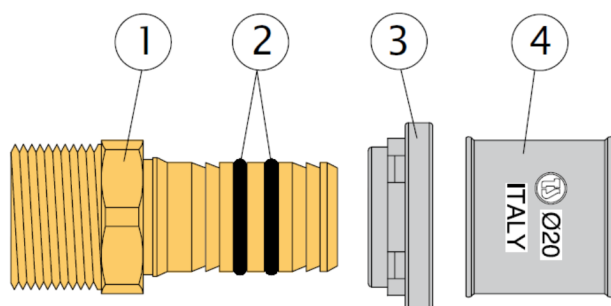
## Применение

**Пресс-фитинги te-sa** подходят для создания прессовых соединений с многослойными трубами в системах питьевого водоснабжения и в распределительных отопительных системах. Специально разработанная форма фитинга позволяет использовать большинство видов прессовых машин, имеющих на рынке, оснащённых губками профиля “ТН” (рекомендуемый тип), а также профилей “Н” или “U” для размеров до 32 мм. Превосходное сырьё, высокий уровень стандартов качества, реализованный с помощью нескольких стадий контроля, осуществляющихся в процессе производства, и полный диапазон доступных размеров и конфигураций, позволяют легко и надёжно монтировать сложные системы в надлежащий срок.

Конструктивными особенностями данных изделий являются четыре окошка на пластиковом кольце, удерживающем гильзу из нержавеющей стали. Эти окошки позволяют увидеть, достигла ли труба правильной позиции вставки в гильзу перед опрессовкой. Вторая функция пластикового кольца – предотвратить контакт между латунным фитингом и алюминием многослойной трубы. Эта электрическая изоляция предотвращает коррозию, возникающую из-за электролитических процессов, которые могут возникать в редких и неудачных ситуациях. На фитингах расположены два уплотнительных кольца, которые позволяют обеспечить высокий уровень безопасности в месте соединения. Используемые латунные сплавы соответствуют Европейским Стандартам, касающимся материалов для использования в распределительных системах горячей и холодной воды для потребления человеком.

Все фитинги **te-sa** полностью **Сделаны в Италии**.

## Компоненты, Материалы и Технические данные



- 1) Латунный корпус фитинга
- 2) Двойное уплотнительное кольцо
- 3) Пластиковое кольцо
- 4) Гильза из нержавеющей стали

Корпус фитингов (1) сделан полностью из латуни с полным ассортиментом для большинства размеров труб. Латунные сплавы, используемые **te-sa** для пресс-фитингов, пригодны для использования в системах с питьевой водой и отвечают требованиям "4MS Common Composition List" и "UBA HCACL List".

Резьбовые соединения с диапазоном размеров от 1/2" до 1-1/4". Гидравлическая герметичность гарантируется наличием двух уплотнительных колец из перекисного EPDM (2). Положение колец продумано для опрессования фитинга тремя наиболее часто используемыми типами губок, соответствующими профилям ТН, Н и U.

На гильзе из нержавеющей стали (4) показывается либо торговая марка фабрики, либо размер фитинга для мгновенного распознавания размера фитинга. Пластиковое кольцо (3), помимо удерживания собранного фитинга, обеспечивает физическое разделение материала корпуса фитинга и алюминия многослойной трубы, что конструктивно предотвращает возможность появления гальванической коррозии, возникающей при контакте двух различных металлов.

- Корпуса, штампованные перед обработкой, из латуни UNI-EN 12165:2016 CW617N-DW
- Корпуса, непосредственно обработанные из латунных стержней UNI-EN 12164:2016 CW617N-DW
- Уплотнительные кольца сделаны из EPDM-PX 70SH
- Гильза сделана из нержавеющей стали AISI 304 – EN 1.4301
- Пластиковое изоляционное кольцо из полипропилена
- Доступные размеры: 16x2 - 18x2 - 20x2 - 26x3 - 32x3
- Пресс-фитинг пригоден для использования в системах распределения холодной и горячей питьевой воды, системах отопления также с растворами гликоля с максимальным содержанием 30%, системах распределения сжатого воздуха.
- Максимальное давление 16 бар
- Максимальная температура 95°C
- Максимальная пиковая температура 110°C на 1 час

*(При установке в системе максимальное давление и температура зависят от характеристик трубы)*

## Этапы сборки



### 1) ОТРЕЗАНИЕ

Отрежьте трубу специальными ножницами, чтобы избежать овализации, и следя за перпендикулярностью оси трубы.



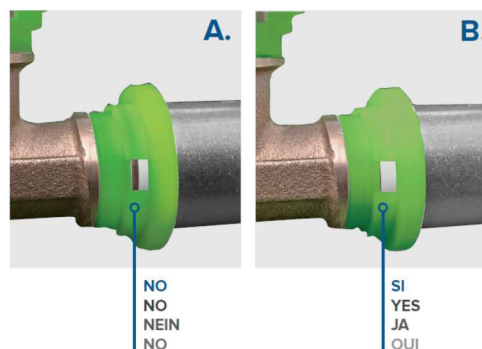
### 2) КАЛИБРОВАНИЕ

Используйте подходящий инструмент для калибрования и обработки кромки трубы, выбрав правильный внутренний диаметр и создав закругление, предотвращающее перемещение уплотнительных колец при вставке трубы.



### 3) ВСТАВКА ФИТИНГА

Вставьте фитинг внутрь трубы до упора, убедившись, что труба полностью видна через отверстия пластикового кольца. Запрещено использовать любой тип смазки, потому что это может повредить уплотнительные кольца.



На рисунке "А" показано неправильное введение трубы в фитинг. На рисунке "В" показано правильное введение трубы, которая совпадает с головкой пластикового кольца.



### 4) ПРЕССОВАНИЕ

Откройте клещи прессовой машины. При использовании клещей профиля «ТН» установите фитинг так, чтобы пластиковое кольцо находилось внутри специального гнезда в губках клещей. При использовании профилей «Н» или «U» (только для размеров до 32x3), размещайте губки на клещах рядом с пластиковым кольцом. Опрессуйте фитинг.



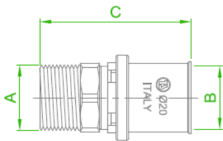
### 5) ПРОВЕРКА

Визуальная и гидравлическая проверка, чтобы фитинг был в итоге правильно опрессован. Испытание под давлением требуется для проверки отсутствия утечки, особенно в тех случаях, когда фитинг будет расположен скрытым в конструкциях.

## Ассортимент прессовых фитингов te-sa

### Арт. 800

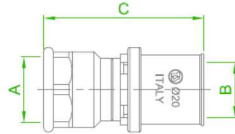
- Муфта с наружной резьбой



Art.	A	B	C
800-04-160	1/2"	Ø16x2	49,8
800-04-180	1/2"	Ø18x2	49,8
800-04-200	1/2"	Ø20x2	49,8
800-05-180	3/4"	Ø18x2	52,8
800-05-200	3/4"	Ø20x2	52,8
800-05-260	3/4"	Ø26x3	57,8
800-06-260	1"	Ø26x3	57,8
800-06-320	1"	Ø32x3	57,8
800-07-320	1 1/4"	Ø32x3	57,8

### Арт. 801

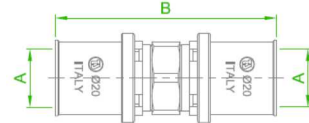
- Муфта с внутренней резьбой



Art.	A	B	C
801-04-160	1/2"	Ø16x2	52,3
801-04-180	1/2"	Ø18x2	52,3
801-04-200	1/2"	Ø20x2	52,3
801-05-180	3/4"	Ø18x2	54,3
801-05-200	3/4"	Ø20x2	54,3
801-05-260	3/4"	Ø26x3	58,3
801-06-260	1"	Ø26x3	58,3
801-06-320	1"	Ø32x3	58,3
801-07-320	1 1/4"	Ø32x3	58,3

### Арт. 802

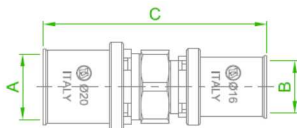
- Муфта двусторонняя



Art.	A	B
802-160-160	Ø16x2	70
802-180-180	Ø18x2	70
802-200-200	Ø20x2	70
802-260-260	Ø26x3	80
802-320-320	Ø32x3	80

### Арт. 803

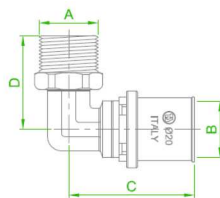
- Муфта двусторонняя  
редукционная



Art.	A	B	C
803-180-160	Ø18x2	Ø16x2	70
803-200-160	Ø20x2	Ø16x2	70
803-200-180	Ø20x2	Ø18x2	70
803-260-160	Ø26x3	Ø16x2	75
803-260-180	Ø26x3	Ø18x2	75
803-260-200	Ø26x3	Ø20x2	75
803-320-160	Ø32x3	Ø16x2	75
803-320-180	Ø32x3	Ø18x2	75
803-320-200	Ø32x3	Ø20x2	75
803-320-260	Ø32x3	Ø26x3	80

### Арт. 810

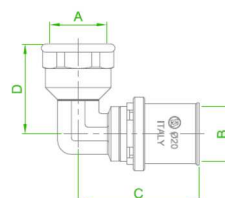
- Уголок наруж. 90°



Art.	A	B	C	D
810-04-160	1/2"	Ø16x2	45,8	39,5
810-04-180	1/2"	Ø18x2	45,8	39,5
810-04-200	1/2"	Ø20x2	45,8	40,5
810-05-180	3/4"	Ø18x2	48,8	43,5
810-05-200	3/4"	Ø20x2	48,8	43,5
810-05-260	3/4"	Ø26x3	53,8	48,5
810-06-320	1"	Ø32x3	58,3	54,5

### Арт. 811

- Уголок внутр. 90°

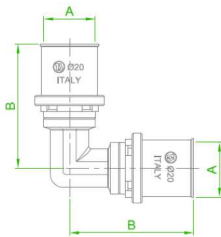


Art.	A	B	C	D
811-04-160	1/2"	Ø16x2	45,8	39,5
811-04-180	1/2"	Ø18x2	45,8	39,5
811-04-200	1/2"	Ø20x2	45,8	40,5
811-05-180	3/4"	Ø18x2	50,3	42,5
811-05-200	3/4"	Ø20x2	50,3	42,5
811-05-260	3/4"	Ø26x3	55,3	44,5
811-06-320	1"	Ø32x3	60,8	53,5

## Ассортимент прессовых фитингов te-sa

### Арт. 812

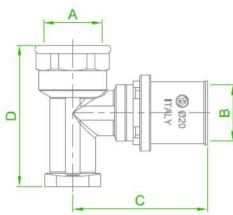
- Уголок двусторонний 90°



Art.	A	B
812-160-160	Ø16x2	46
812-180-180	Ø18x2	46
812-200-200	Ø20x2	50
812-260-260	Ø26x3	54
812-320-320	Ø32x3	61

### Арт. 813

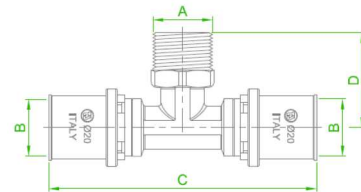
- Уголок внутр. с креплением



Art.	A	B	C	D
813-04-160	1/2"	Ø16x2	49,3	40
813-04-180	1/2"	Ø18x2	49,3	50
813-04-200	1/2"	Ø20x2	49,3	50
813-05-200	3/4"	Ø20x2	49,3	62
813-05-260	3/4"	Ø26x3	54,3	62

### Арт. 820

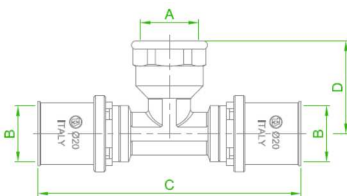
- Тройник с наруж. резьбой



Art.	A	B	C	D
820-160-04-160	1/2"	Ø16x2	91,6	33
820-180-04-180	1/2"	Ø18x2	91,6	33
820-200-04-200	1/2"	Ø20x2	96,6	33
820-260-04-260	1/2"	Ø26x3	97,6	36
820-200-05-200	3/4"	Ø20x2	97,6	39
820-260-05-260	3/4"	Ø26x3	107,6	39
820-320-06-320	1"	Ø32x3	116,6	42

### Арт. 821

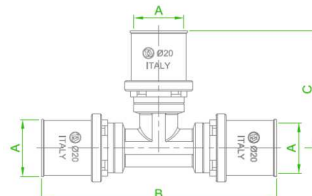
- Тройник с внутр. резьбой



Art.	A	B	C	D
821-160-04-160	1/2"	Ø16x2	91,6	33
821-180-04-180	1/2"	Ø18x2	91,6	33
821-200-04-200	1/2"	Ø20x2	96,6	33
821-260-04-260	1/2"	Ø26x3	97,6	33
821-200-05-200	3/4"	Ø20x2	100,6	36
821-260-05-260	3/4"	Ø26x3	110,6	36
821-320-06-320	1"	Ø32x3	116,6	42

### Арт. 822

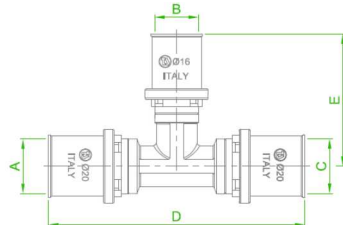
- Тройник



Art.	A	B	C
822-160-160-160	Ø16x2	91,6	46
822-180-180-180	Ø18x2	91,6	46
822-200-200-200	Ø20x2	96,6	50
822-260-260-260	Ø26x3	107,6	54
822-320-320-320	Ø32x3	116,6	58,5

### Арт. 823

- Тройник редукционный



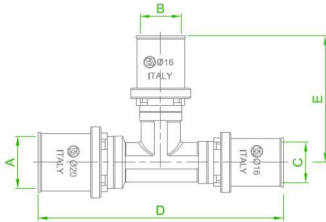
Art.	A	B	C	D	E
823-180-160-180	Ø18x2	Ø16x2	Ø18x2	91,6	46
823-200-160-200	Ø20x2	Ø16x2	Ø20x2	96,6	46
823-200-180-200	Ø20x2	Ø18x2	Ø20x2	96,6	46
823-260-160-260	Ø26x3	Ø16x2	Ø26x3	107,6	46
823-260-180-260	Ø26x3	Ø18x2	Ø26x3	107,6	46
823-260-200-260	Ø26x3	Ø20x2	Ø26x3	107,6	50
823-320-160-320	Ø32x3	Ø16x2	Ø32x3	116,6	46
823-320-180-320	Ø32x3	Ø18x2	Ø32x3	116,6	46
823-320-200-320	Ø32x3	Ø20x2	Ø32x3	116,6	50
823-320-260-320	Ø32x3	Ø26x2	Ø32x3	116,6	54



## Ассортимент прессовых фитингов te-sa

### Арт. 824

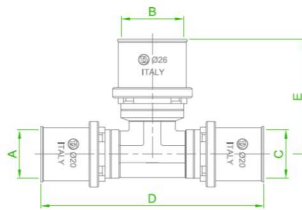
- Тройник редуцирующий



Art.	A	B	C	D	E
824-180-160-160	Ø18x2	Ø16x2	Ø16x2	91,6	46
824-200-160-160	Ø20x2	Ø16x2	Ø16x2	96,6	46
824-200-200-160	Ø20x2	Ø20x2	Ø16x2	96,6	50
824-260-160-200	Ø26x3	Ø16x2	Ø20x2	102,6	46
824-260-200-160	Ø26x3	Ø20x2	Ø16x2	102,6	50
824-260-200-200	Ø26x3	Ø20x2	Ø20x2	102,6	50
824-260-260-160	Ø26x3	Ø26x3	Ø16x2	102,6	54
824-260-260-200	Ø26x3	Ø26x3	Ø20x2	102,6	54
824-320-200-260	Ø32x3	Ø20x2	Ø26x3	116,6	50
824-320-260-260	Ø32x3	Ø26x3	Ø26x3	116,6	54
824-320-320-200	Ø32x3	Ø32x3	Ø20x2	116,6	54
824-320-320-260	Ø32x3	Ø32x3	Ø26x2	116,6	54

### Арт. 825

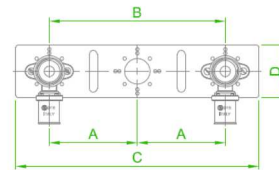
- Тройник с увеличенной средней секцией



Art.	A	B	C	D	E
825-160-180-160	Ø16x2	Ø18x2	Ø16x2	91,6	46
825-160-200-160	Ø16x2	Ø20x2	Ø16x2	91,6	50
825-200-260-200	Ø20x2	Ø26x3	Ø20x2	96,6	54
825-260-320-260	Ø26x3	Ø32x3	Ø26x3	107,6	54

### Арт. 844

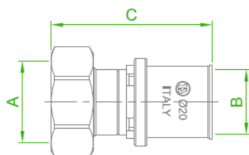
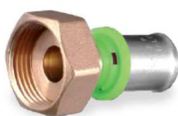
- Крепёжная пластина с уголками  
Арт. 813



Art.	Size	A	B	C	D
844-076-04-160	1/2" - 16x2	76	152	210	45
844-076-04-200	1/2" - 20x2	76	152	210	45
844-076-05-200	3/4" - 20x2	76	152	210	45

### Арт. 830

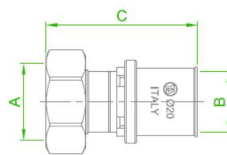
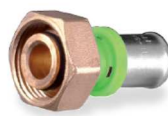
- Муфта с плоским седлом



Art.	A	B	C
830-05-160	3/4"	Ø16x2	49,8
830-05-180	3/4"	Ø18x2	49,8
830-05-200	3/4"	Ø20x2	49,8

### Арт. 831

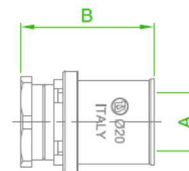
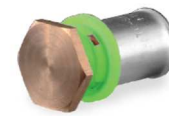
- Муфта с соединением под Евроконус



Art.	A	B	C
831-04-160	1/2"	Ø16x2	50
831-05-160	3/4"	Ø16x2	50
831-05-180	3/4"	Ø18x2	50
831-05-200	3/4"	Ø20x2	50

### Арт. 832

- Муфта с заглушкой

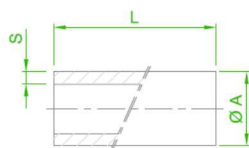


Art.	A	B
832-160	Ø16x2	35,3
832-180	Ø18x2	35,3
832-200	Ø20x2	35,3
832-260	Ø26x3	36,3
832-320	Ø32x3	36,3

## Ассортимент прессовых фитингов te-sa

### Арт. 8781

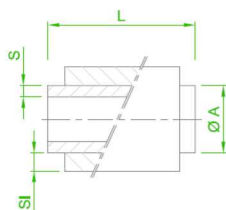
- Многослойная труба PE-Xb/Al/PE-Xb



Art.	ØA x S	L
8781/2-16020	Ø16x2	200 m
8781/4-16020	Ø16x2	400 m
8781/1-20020	Ø20x2	100 m
8781/0-26030	Ø26x3	50 m
8781/0-32030	Ø32x3	50 m

### Арт. 8783

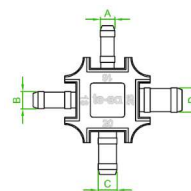
- Многослойная труба PE-Xb/Al/PE-Xb изолированная



Art.	ØA x S	SI	L
8783-16020	Ø16x2	6	50 m
8783-20020	Ø20x2	6	50 m
8783-26030	Ø26x3	6	50 m
8783-32030	Ø32x3	10	25 m

### Арт. 840

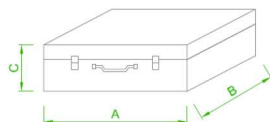
- Гратосниматель/развёртка



Art.	A	B	C	D
840-16-18-20-26	16x2	18x2	20x2	26x3

### Арт. 862

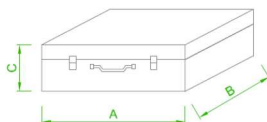
- Электрический радиальный пресс с автоматическим возвратом



Art.	A	B	C
862	510	290	125

### Арт. 864

- Аккумуляторный радиальный пресс с автоматическим возвратом



Art.	A	B	C
864	510	290	125

### Арт. 870

- Прессовые клещи профиля TH



870-16 для труб Øнар 16 мм  
870-18 для труб Øнар 18 мм  
870-20 для труб Øнар 20 мм  
870-26 для труб Øнар 26 мм  
870-32 для труб Øнар 32 мм

Дополнительную информацию можно получить в каталоге **te-sa** или на веб-сайте **te-sa**